

<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>6-1</b>	<b>INSPEÇÃO/RETÍFICA DA SEDE DE VÁLVULA</b>	<b>6-8</b>
<b>DIAGNOSE DE DEFEITOS</b>	<b>6-2</b>	<b>MONTAGEM DO CABEÇOTE</b>	<b>6-12</b>
<b>REMOÇÃO DO CABEÇOTE</b>	<b>6-3</b>	<b>INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE</b>	<b>6-13</b>
<b>DESMONTAGEM DO CABEÇOTE</b>	<b>6-5</b>		
<b>TROCA DA GUIA DE VÁLVULA</b>	<b>6-7</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

A lubrificação dos balancins é forçada e o óleo é enviado para o cabeçote através do orifício de passagem no corpo do cilindro. Certifique-se de que este orifício não esteja bloqueado e os anéis e pinos guias estejam corretamente instalados.

Durante a montagem, aplique graxa a base de molibdênio nos mancais do comando para proporcionar a lubrificação inicial.

Coloque óleo nas cavidades do cabeçote para lubrificar os balancins.

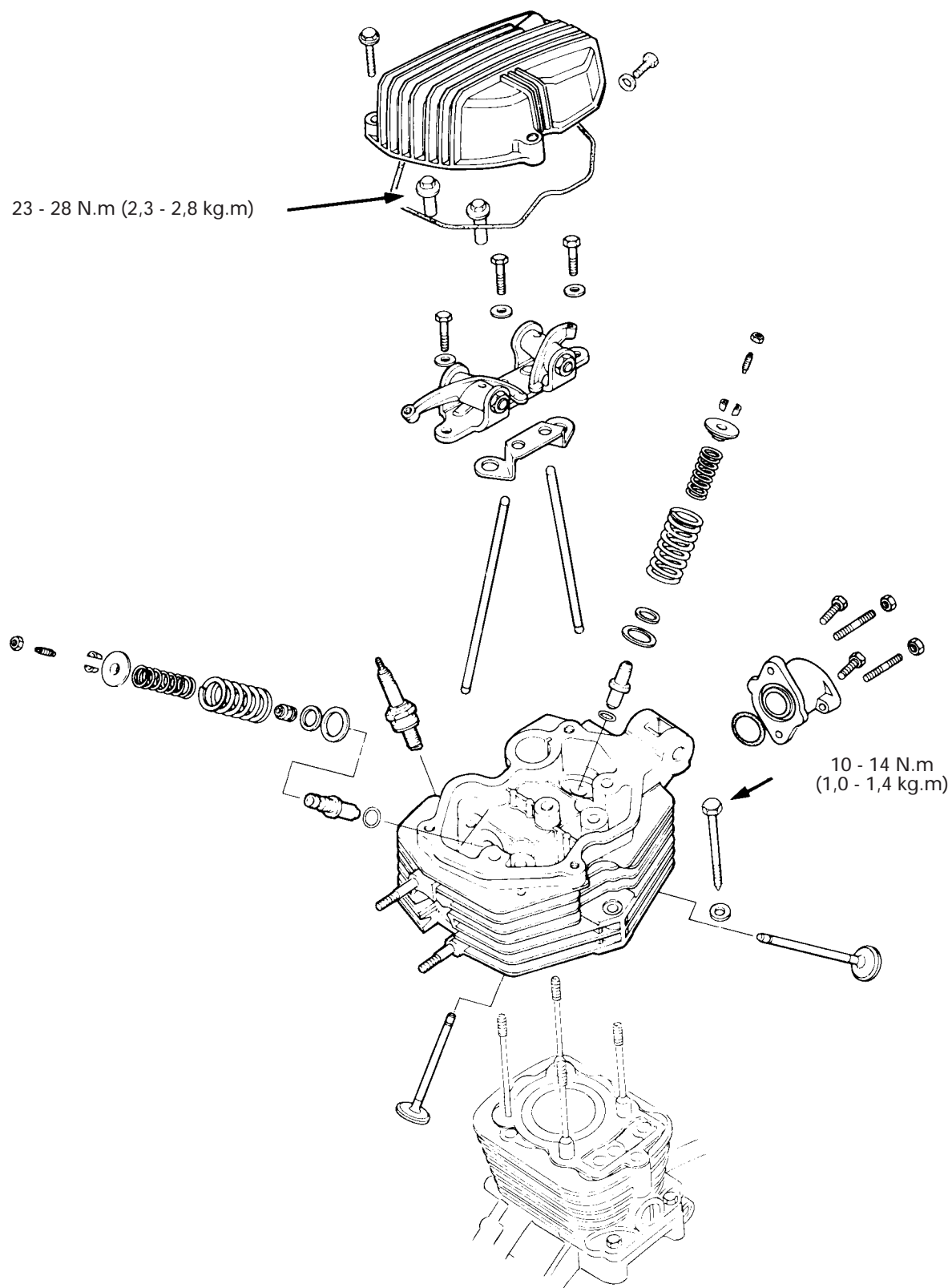
### FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvulas 5,5	07984 - 0980000
Instalador da guia de válvula	07742 - 0020200
Compressor da mola de válvula	07757 - 0010000
Instalador da guia de válvula 5,5	07742 - 0030200
Fresa da guia de válvula	07742 - 0030100

### MEDIDAS DE TORQUE

Parafuso da tampa do cabeçote	10 - 14 N.m (1,0 - 1,4 kg.m)
Parafuso do cabeçote	18 - 23 N.m (1,8 - 2,3 kg.m)
Parafuso do balancim	23 - 28 N.m (2,3 - 2,8 kg.m)
Parafuso dos braços oscilantes	18 - 23 N.m (1,8 - 2,3 kg.m)

ITENS			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Comprimento das varetas das válvulas			141,15 - 141,45 mm	141,00 mm
Mola da válvula	Comprimento livre	Externo	40,9 mm	39,8 mm
		Interno	33,5 mm	30,0 mm
Folgas das válvulas			0,08 mm	_____
Guia da válvula	Diâmetro Externo da Haste	Admissão	5,45 - 5,46 mm	5,42 mm
		Escape	5,43 - 5,44 mm	5,40 mm
	Diâmetro Interno da guia	Admissão	5,47 - 5,48 mm	5,50 mm
		Escape	5,47 - 5,48 mm	5,50 mm
	Folga entre Guia e Haste	Admissão	0,01 - 0,03 mm	0,12 mm
		Escape	0,03 - 0,05 mm	0,14 mm
	Largura da sede de válvulas		1,2 - 1,5 mm	2,0 mm



## DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente dão problemas de performance, diagnosticáveis por um teste de compressão ou ruídos que podem ser localizados com um estetoscópio.

### Compressão baixa ou irregular

#### 1 - Válvulas

- Ajuste incorreto
- Válvulas queimadas ou empenadas
- Sincronização incorreta
- Molas das válvulas quebradas

#### 2 - Cabeçote

- Vazamento ou danos na junta do cabeçote
- Cabeçote empenado ou trincado.

#### 3 - Cilindro e pistão (ver capítulo 7)

##### Compressão alta

- 1 - Depósito excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão

### Ruídos excessivos

- 1 - Ajuste incorreto das válvulas
- 2 - Válvulas presas ou molas quebradas
- 3 - Balancim gasto ou danificado
- 4 - Balancim solto

### Marcha lenta irregular

- 1 - Compressão muito baixa

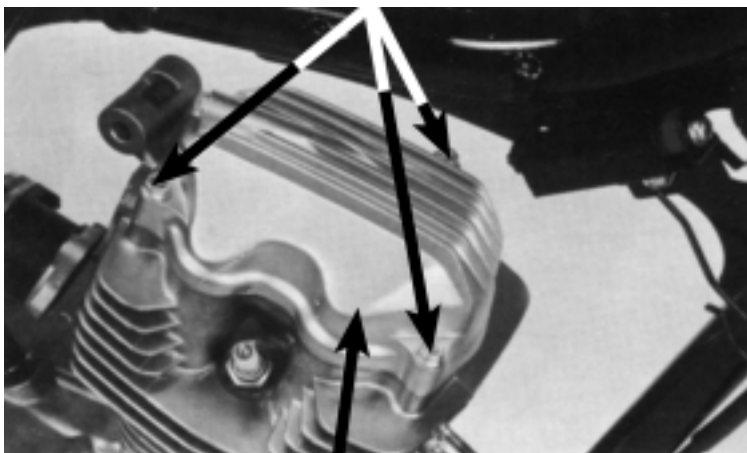
## REMOÇÃO DO CABEÇOTE

Remova o assento e o tanque de combustível.  
Remova o suporte superior do motor com a bobina de ignição.

Remova os parafusos de fixação da tampa do cabeçote.

Remova a tampa do cabeçote.

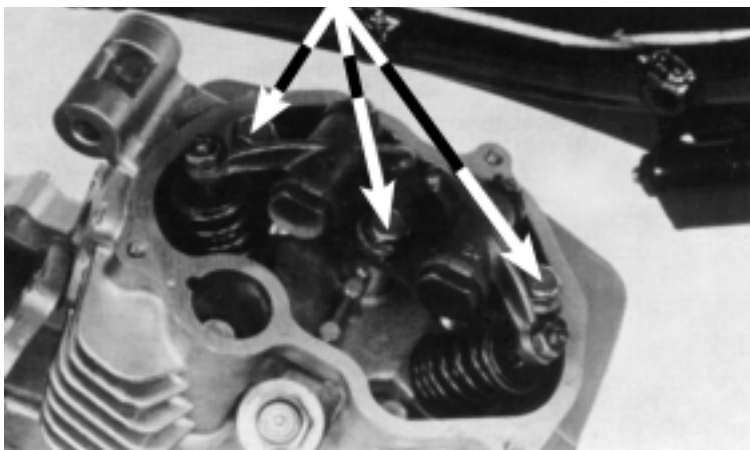
PARAFUSOS DE FIXAÇÃO



TAMPA DO CABEÇOTE

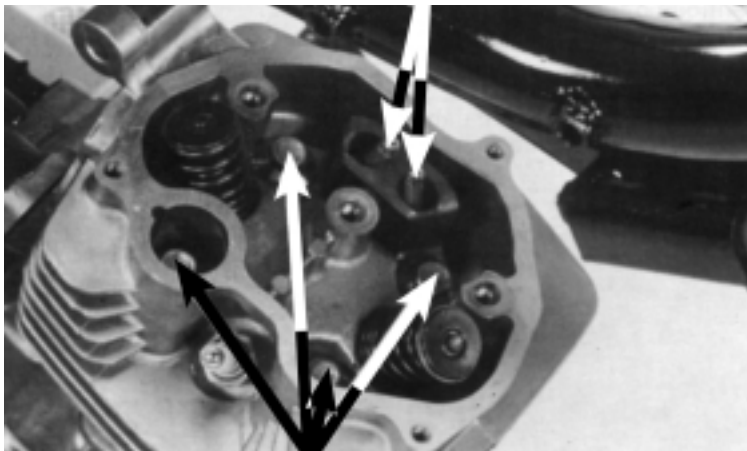
Remova o suporte dos balancins retirando os parafusos de fixação.

PARAFUSOS



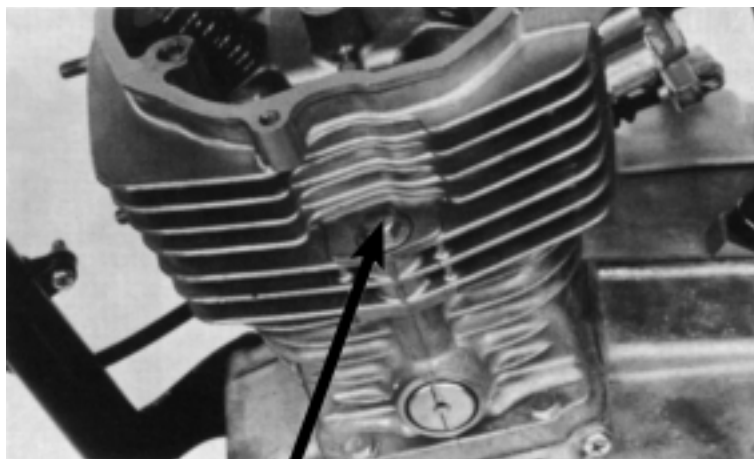
Retire as varetas das válvulas.  
Remova os parafusos do cabeçote.

VARETAS DAS VÁLVULAS



PARAFUSOS

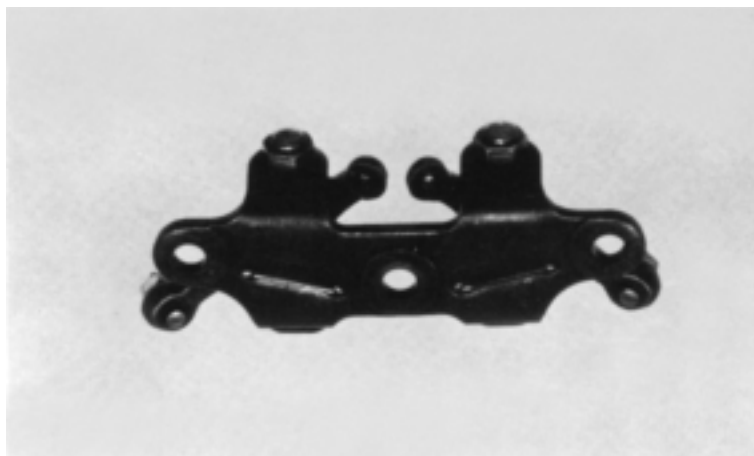
Remova o parafuso de fixação do cabeçote.  
Remova o cabeçote.



PARAFUSO DE FIXAÇÃO DO CABEÇOTE

### INSPEÇÃO DO BALANÇIM

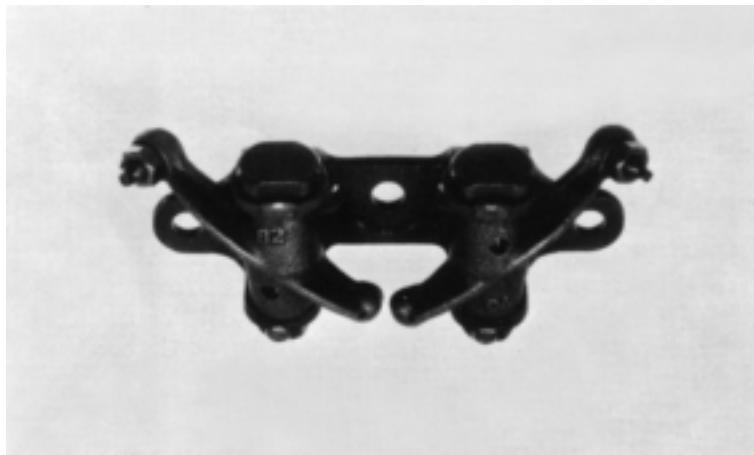
Verifique se os balancins estão gastos ou danificados.  
Substitua-os se necessário.



Verifique o funcionamento dos balancins.

#### NOTA

Antes de instalar o balancim no cabeçote, aplique óleo do motor através do orifício de lubrificação

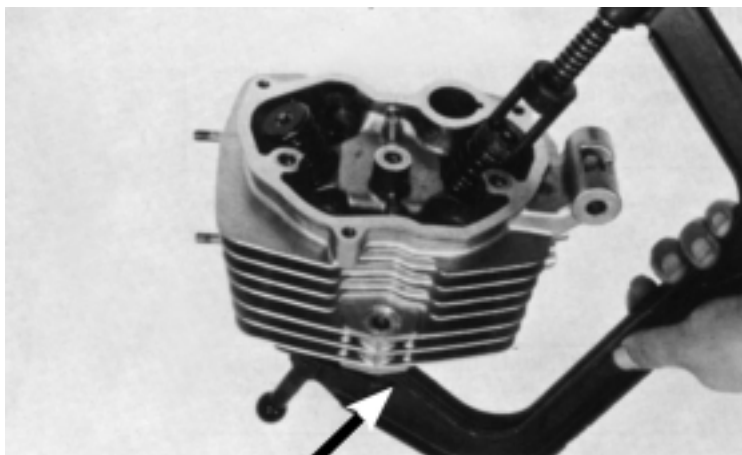


## DESMONTAGEM DO CABEÇOTE

Comprima a mola da válvula com o compressor de mola das válvulas e retire as travas das válvulas.  
Solte o compressor e remova os retentores, molas e válvulas.

### NOTA

Para evitar a perda de tensão, não comprima a mola da válvula mais do que o necessário para retirar as travas.  
Marque todas as peças desmontadas para assegurar a montagem nas posições originais.



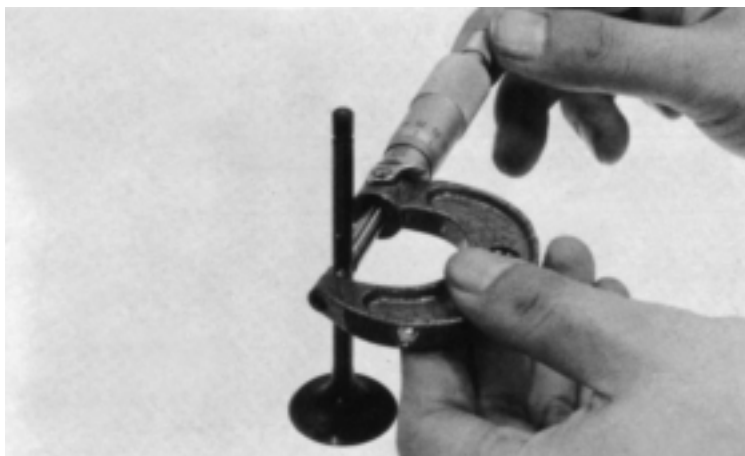
COMPRESSOR DE MOLA DA VÁLVULA

## INSPEÇÃO DA VÁLVULA E GUIA

Verifique o estado geral das válvulas.  
Meça o diâmetro da haste das válvulas.

**LIMITE DE USO:** Admissão: 5,42 mm  
Escape: 5,50 mm

Verifique se a válvula move-se livremente na respectiva guia.

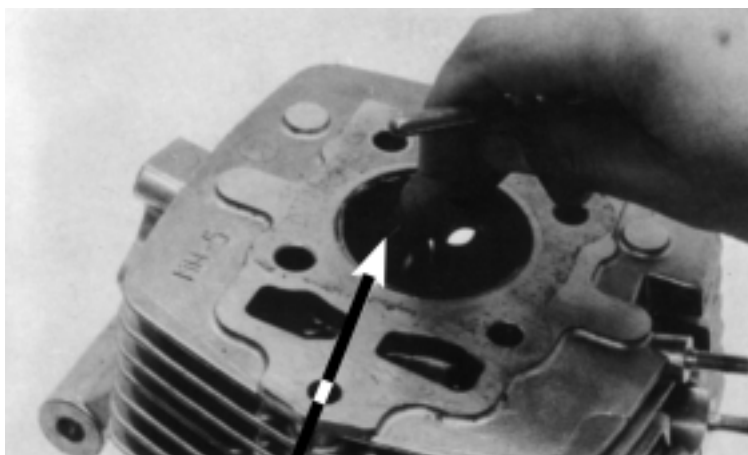


Meça o diâmetro interno da guia com micrômetro ou calibre.

### NOTA

Passe o alargador na guia para retirar possíveis depósitos de carvão antes de medir o diâmetro interno da guia.

**LIMITE DE USO:** Admissão: 0,12 mm  
Escape: 0,14 mm



ALARGADOR DA GUIA (5,5 mm) 07984 - 0980000

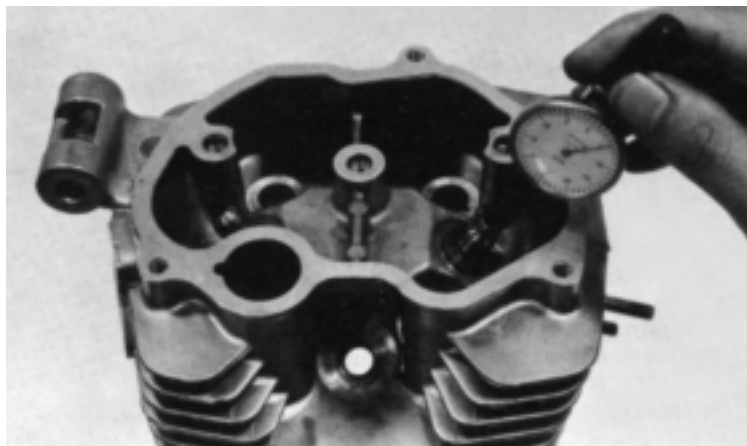
**NOTA**

Se a folga entre haste e a guia exceder o limite de uso, verifique se com uma nova guia, a folga fica abaixo do limite. Se isto ocorrer substitua as guias que forem necessárias.

Se a folga entre haste e a guia ainda exceder o limite de uso com a nova guia, troque as válvulas e guias.

**NOTA**

As sedes de válvulas devem ser reconicionadas sempre que as guias forem substituídas.

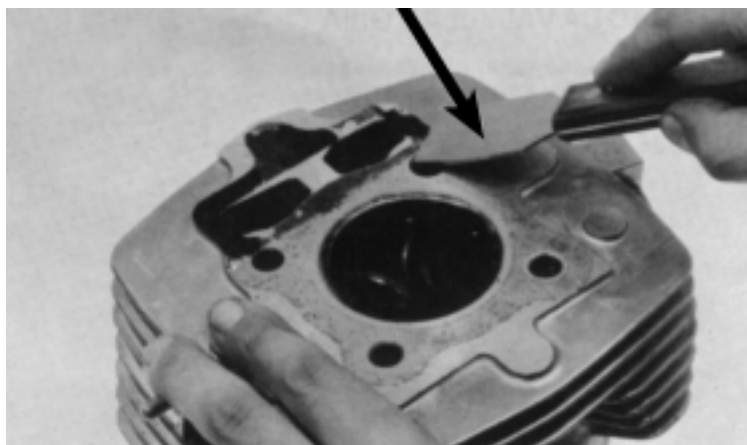


Remova os depósitos de carvão da câmara de combustão.

**NOTA**

Evite danificar a superfície de contato do cabeçote.

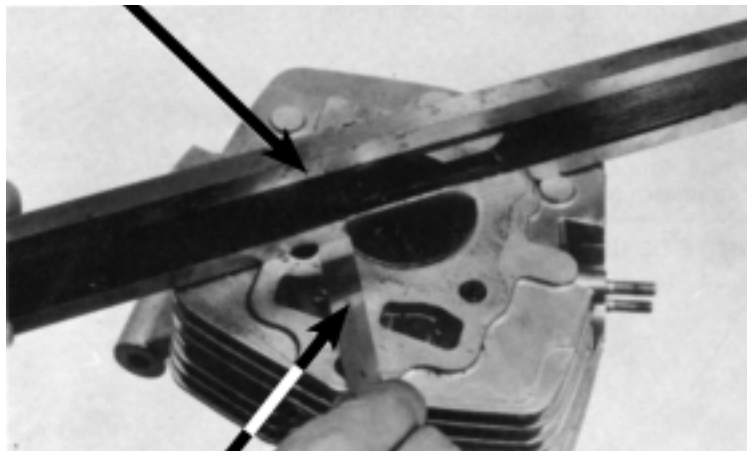
ESPÁTULA

**INSPEÇÃO DO CABEÇOTE**

Verifique se o orifício da vela e a área de contato das válvulas não estão danificadas. Verifique o empenamento do cabeçote utilizando uma régua e calibre de lâminas.

**LIMITE DE USO: 0,1 mm**

RÉGUA



CÁLIBRE DE LÂMINAS



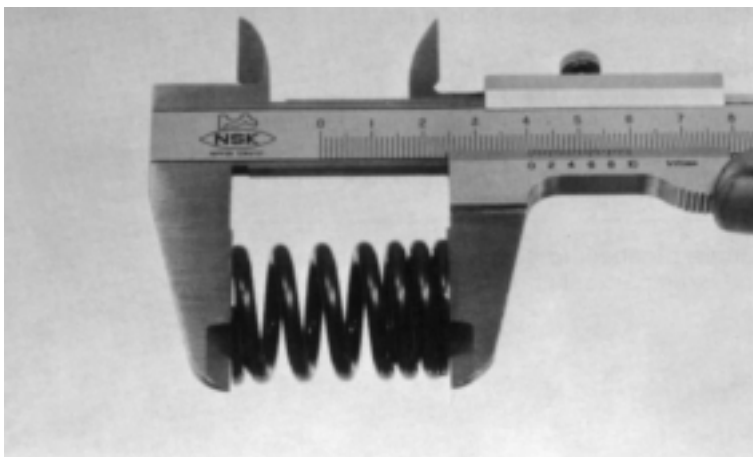
### INSPEÇÃO DAS MOLAS DAS VÁLVULAS

Meça o comprimento livre das molas internas e externas.

#### LIMITE DE USO:

Externo: 39,8 mm

Interno: 30,0 mm

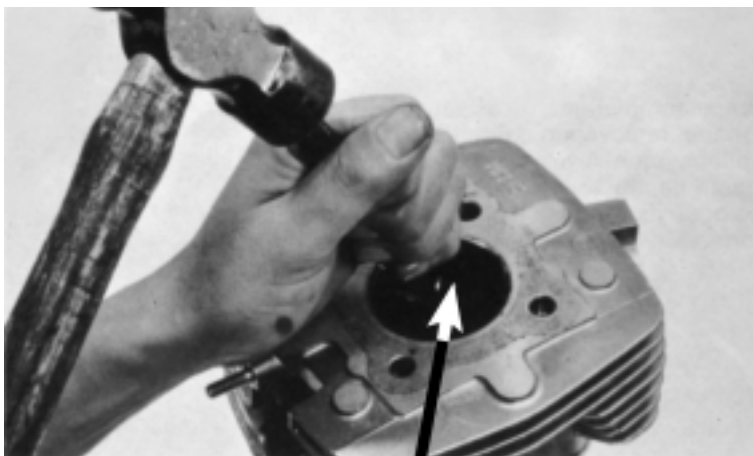


### TROCA DA GUIA DE VÁLVULA

Apoie o cabeçote e retire a guia com o extrator da guia de válvula.

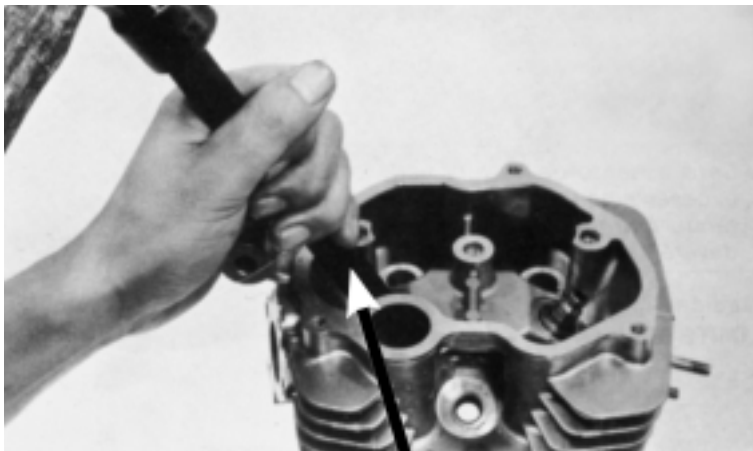
#### NOTA

Ao retirar a guia tenha cuidado para não danificar o cabeçote.



EXTRATOR DA GUIA DE VÁLVULA

Instale a nova guia de válvula com anel de vedação pela parte superior do cabeçote.



INSTALADOR DA GUIA DE VÁLVULA

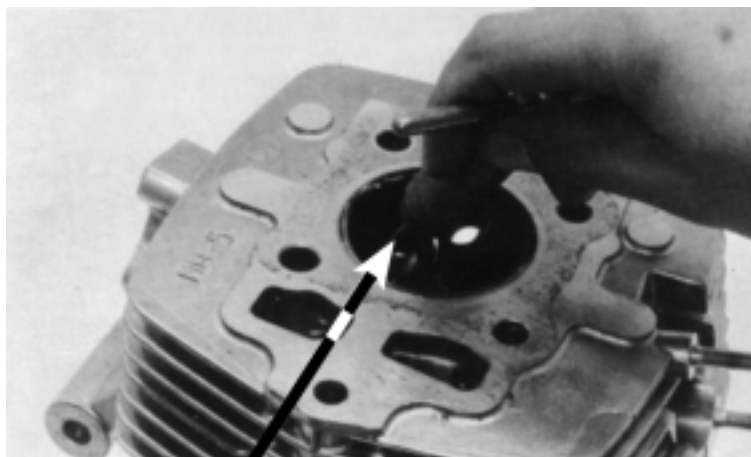


Retifique a nova guia após a instalação.

**NOTA**

Aplique o óleo de corte no alargador durante esta operação.  
Gire o alargador ao introduzi-lo e removê-lo da guia.

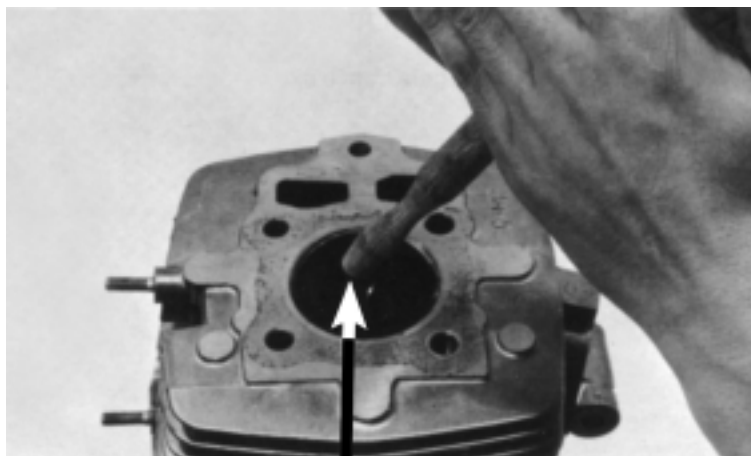
Limpe o cabeçote completamente para remover todas as partículas metálicas.



ALARGADOR DA GUIA DE VÁLVULAS

## INSPEÇÃO/ RETÍFICA DA SEDE DE VÁLVULA

Limpe completamente as válvulas de admissão e escape, removendo os depósitos de carvão. Aplique uma leve camada de azul da prússia (pasta de ajuste) em cada sede de válvula. Coloque as válvulas e gire-as de encontro à sede com o auxílio de um cabo com ventosa.



ESMERILHADOR DE VÁLVULAS

Remova a válvula e inspecione sua faixa de assentamento.

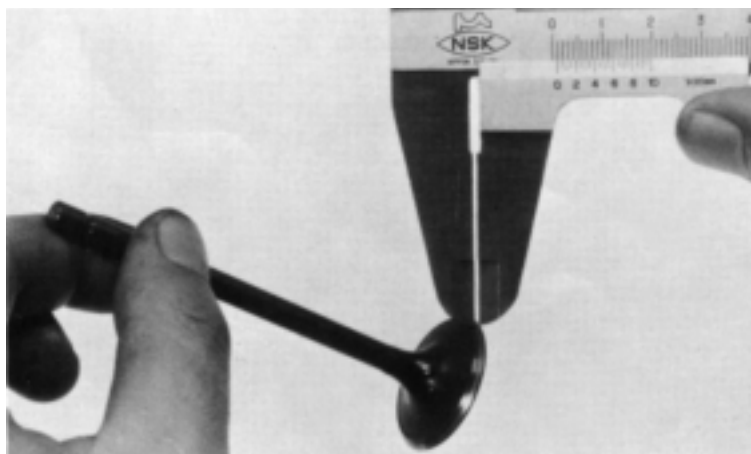
Meça a faixa de assentamento.

**ATENÇÃO**

Se o assento da válvula estiver queimado, excessivamente gasto ou não estiver assentado corretamente com a sede, a válvula deverá ser substituída.

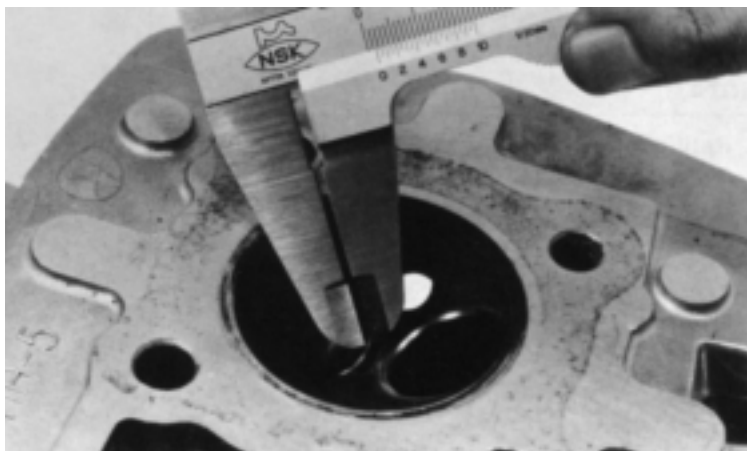
**Medida Correta:** 1,2 - 1,6 mm

**LIMITE DE USO:** 2,0 mm



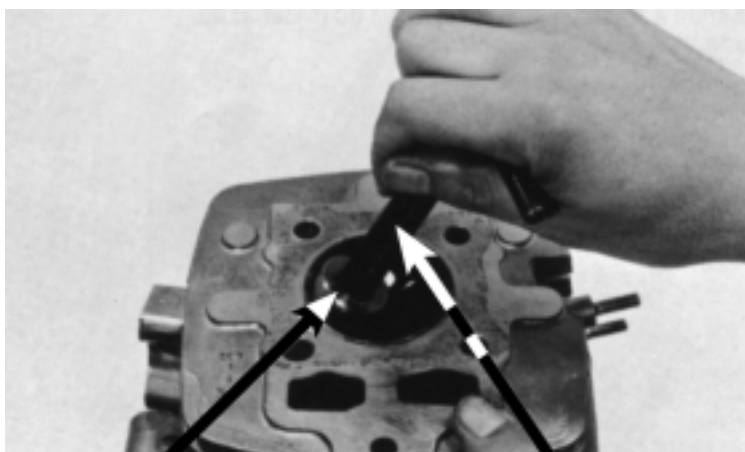
Inspeção a sede de válvulas.  
Se a largura da sede não estiver dentro dos limites recomendados ou apresentar ranhuras, deve-se retificar a sede.

LIMITE DE USO: 1,5 mm



### RETÍFICA DA SEDE DE VÁLVULAS

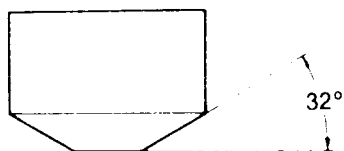
Siga as instruções a frente para confirmar corretamente as sedes de válvulas.



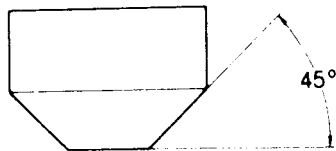
FRESA

SUPORE DA FRESA

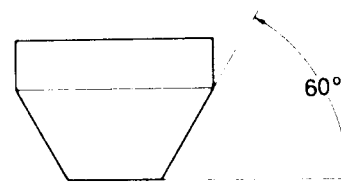
### FRESAS DA SEDE DE VÁLVULAS



FRESA 32°



FRESA 45°

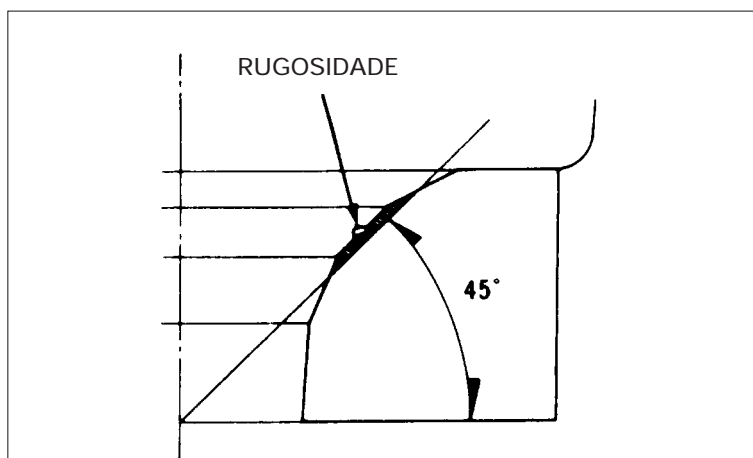


FRESA 60°

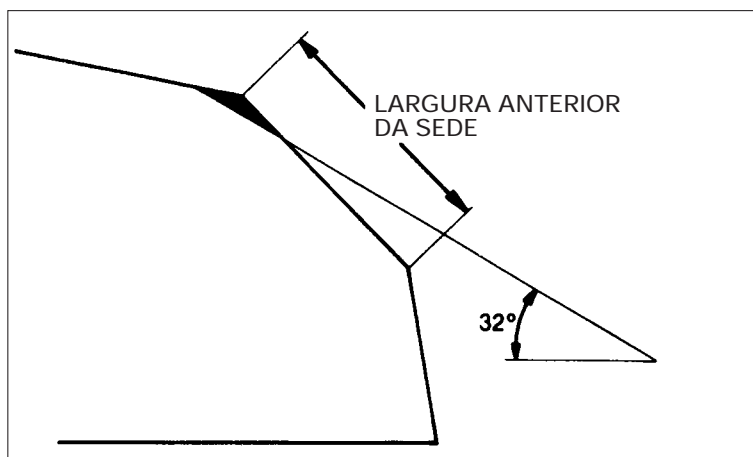
Utilizando uma fresa de 45°, remova-as rugosidades ou irregularidades da sede.

**NOTA**

Retifique a sede com a fresa de 45°, quando a guia de válvulas for substituída.

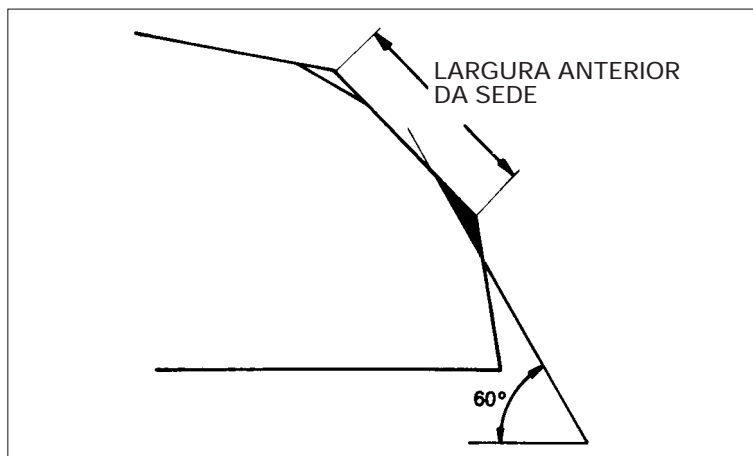


Usando a fresa de 32°, remova 1/4 do material da sede.



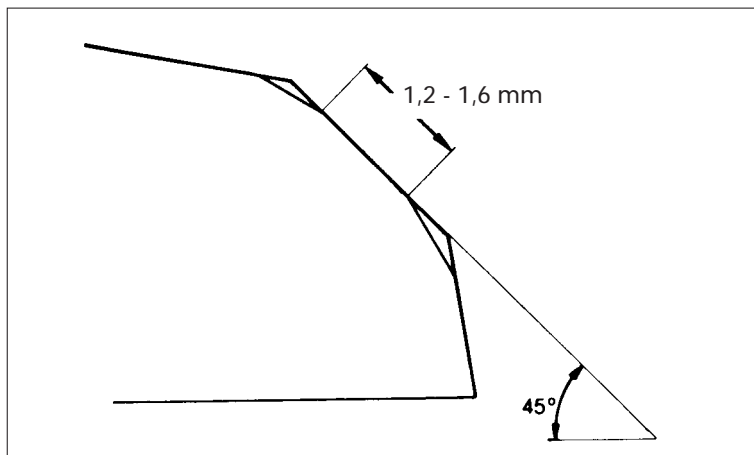
Use a fresa de 60°, remova 1/4 da base da sede.

Remova a fresa e verifique a área onde foi removido material.



Com a fresa de 45°, retifique a sede até obter a largura correta.

**LIMITE DE USO: Admissão/escape: 1,2 mm**

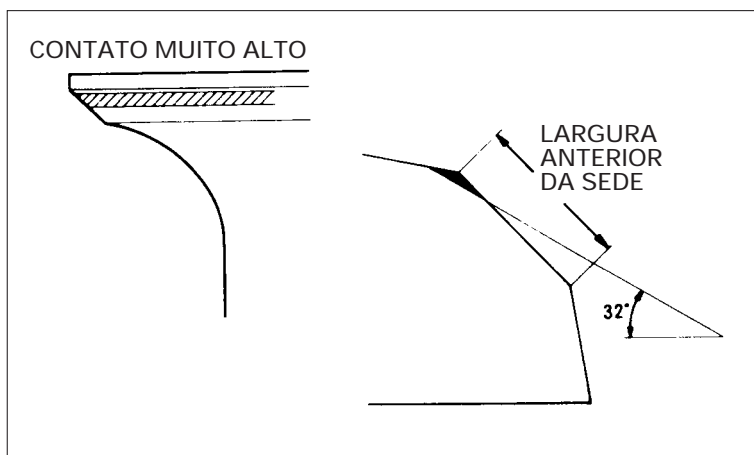


Aplique uma leve camada de azul de prússia no assenta da válvula.  
Pressione a válvula contra a sede.

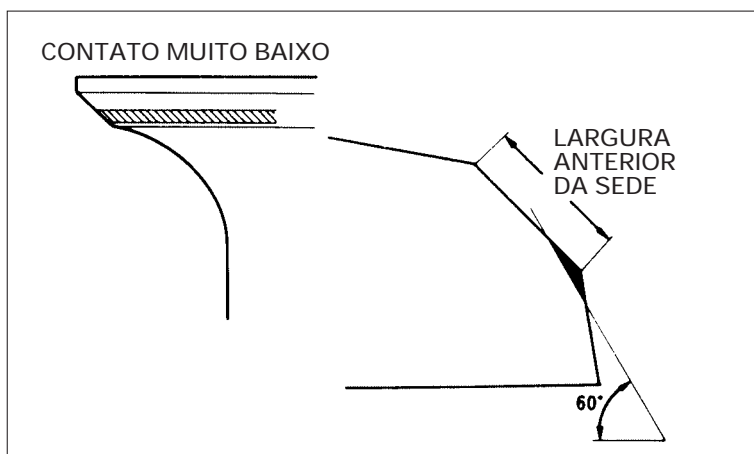
#### NOTA

A localização da sede da válvula em relação a face da válvula é muito importante para uma boa vedação.

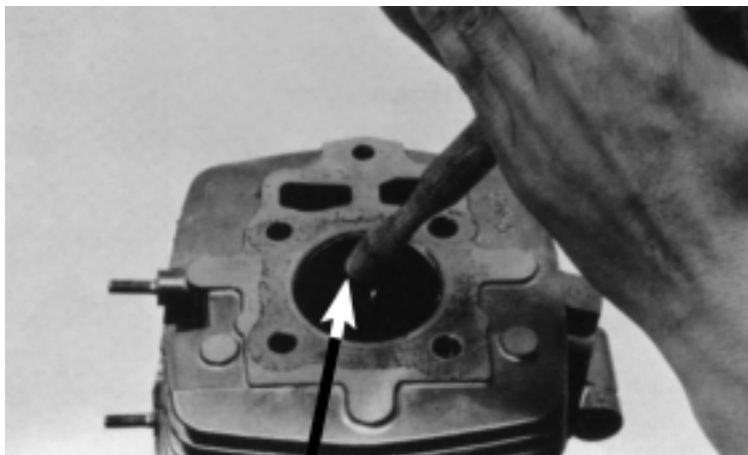
Se a área de contato da válvula estiver muito alta, a sede deve ser refaceada com a fresa de 32°.



Se a área de contato da válvula estiver muito baixa, remova mais o material da sede usando a fresa de 60°. Dê o acabamento com a fresa de 45° para obter a largura especificada.



Após retificar a sede, aplique uma camada de pasta abrasiva na face da válvula e gire-a com uma leve pressão, de encontro a sua sede. Terminada a retífica, limpe os resíduos do cabeçote e da válvula.



ESMERILHADOR DE VÁLVULAS

## MONTAGEM DO CABEÇOTE

### NOTA

Instale novos retentores das guias das válvulas na montagem.

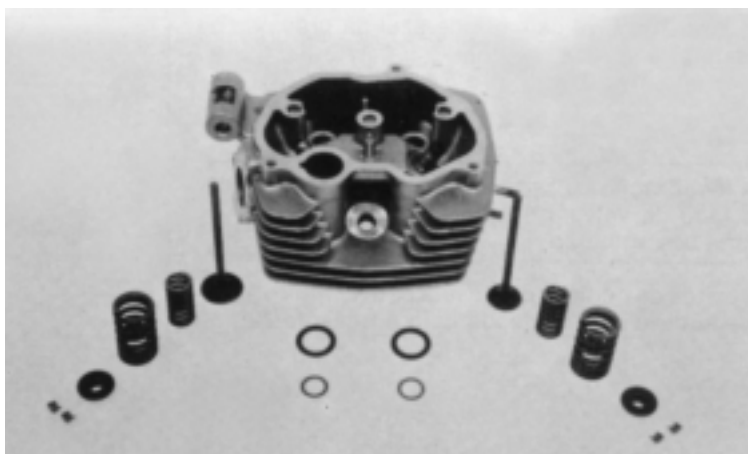
Lubrifique as hastes das válvulas com óleo do motor.

Introduza as válvulas nas guias.

Instale as molas e assentos.

### NOTA

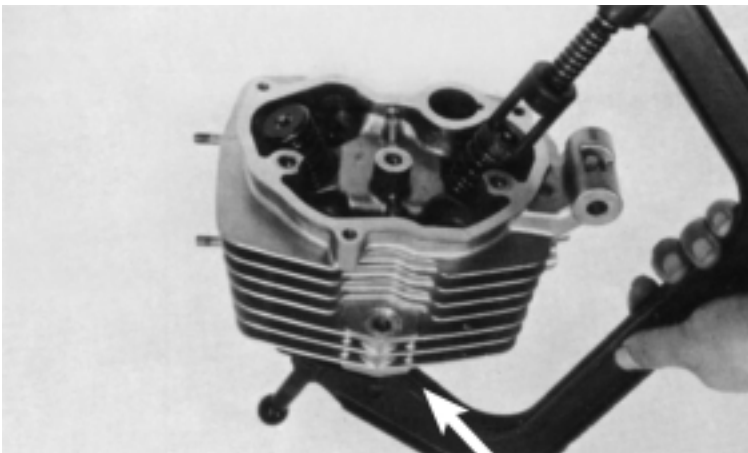
Instale as molas das válvulas com os elos mais próximos voltados para o cabeçote.



Comprima as molas das válvulas com o compressor de mola e instale as travas.

### ATENÇÃO

Para evitar a perda de tensão, não comprima a mola da válvula mais do que o necessário.



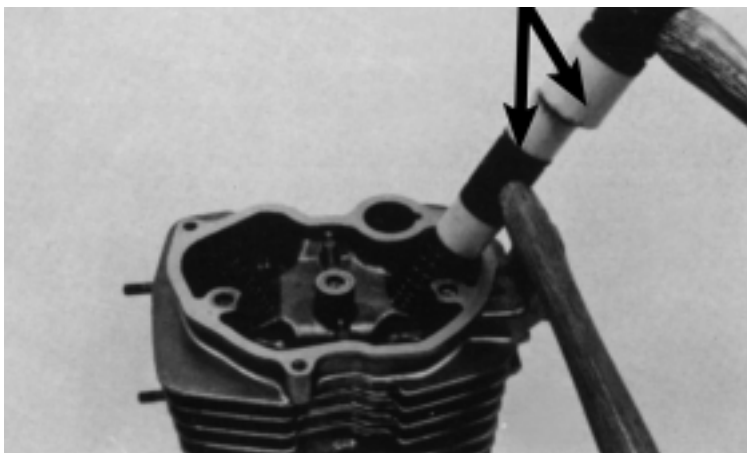
COMPRESSOR DE MOLA

Bata levemente na haste da válvula com um martelo de plástico para firmar a trava da mola.

**ATENÇÃO**

Apoie o cabeçote sobre um suporte de modo a deixá-lo afastado da bancada para evitar danos às válvulas.

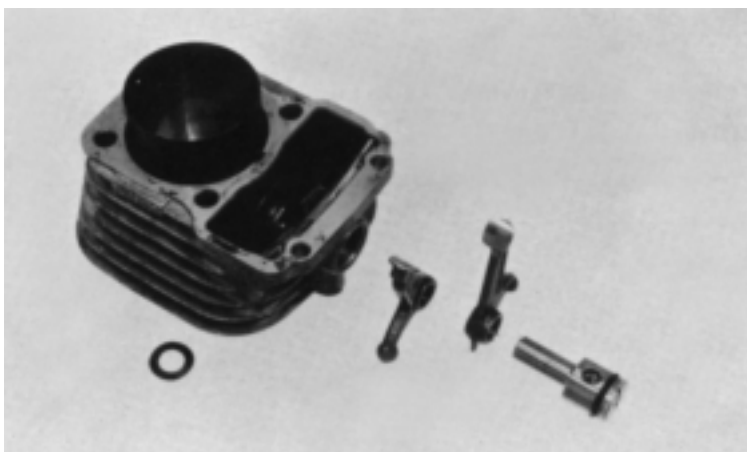
MARTELO DE PLÁSTICO

**INSTALAÇÃO DOS BRAÇOS OSCILANTES**

Instale os braços oscilantes no cilindro introduzindo o eixo.

**NOTA**

Certifique-se de que a ranhura do eixo dos braços oscilantes está na posição vertical.

**INSTALAÇÃO DO CABEÇOTE**

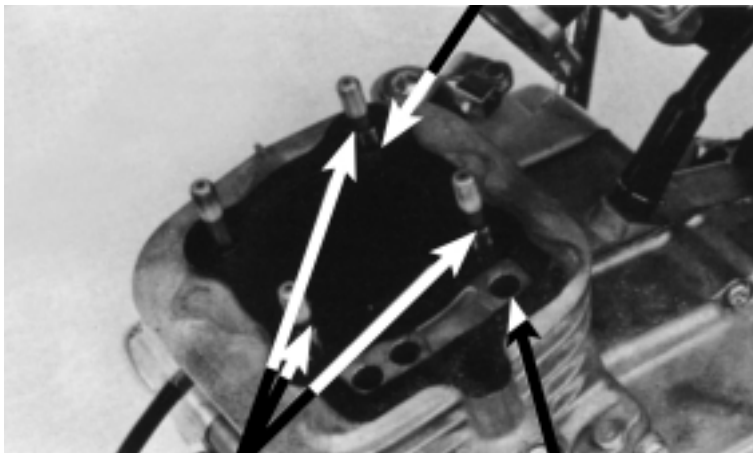
Limpe a superfície de contato do cabeçote eliminando todo material da junta.

**NOTA**

Não deixe cair sujeira dentro do cilindro.

Instale os anéis de vedação, os pinos guia e uma junta nova.

ANEL DE VEDAÇÃO



PINO GUIA

JUNTA



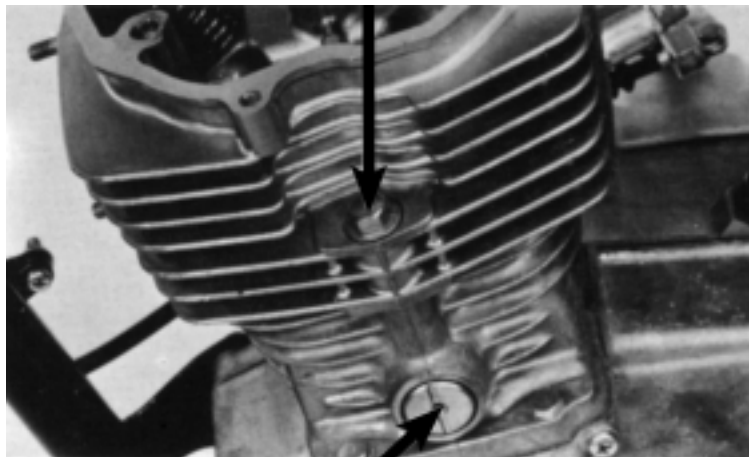
Instale o cabeçote.  
Instale o parafuso de fixação do cabeçote.

**TORQUE: 10 - 14 N.m (1,0 - 1,4 kg.m)**

**NOTA**

Antes de instalar o parafuso de fixação, gire o eixo dos braços oscilantes até o parafuso coincidir com o orifício do eixo.

PARAFUSO DE FIXAÇÃO



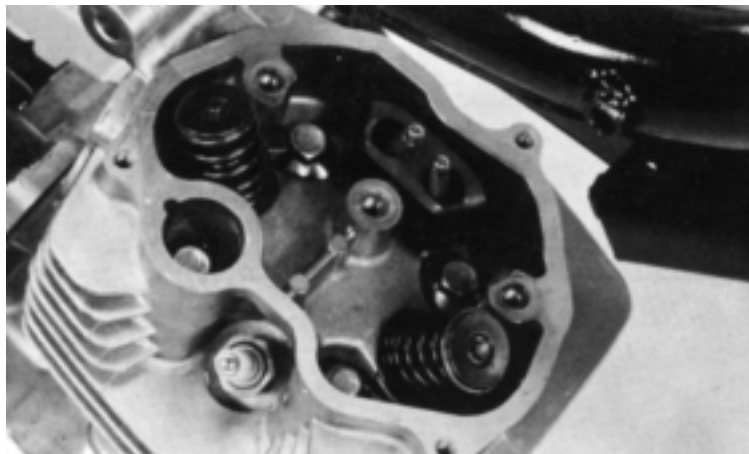
EIXO DO BRAÇO OSCILANTE

Instale as varetas das válvulas no cilindro e aperte os parafusos do cabeçote.

**TORQUE: 23 - 28 N.m (2,3 - 2,8 kg.m)**

**NOTA**

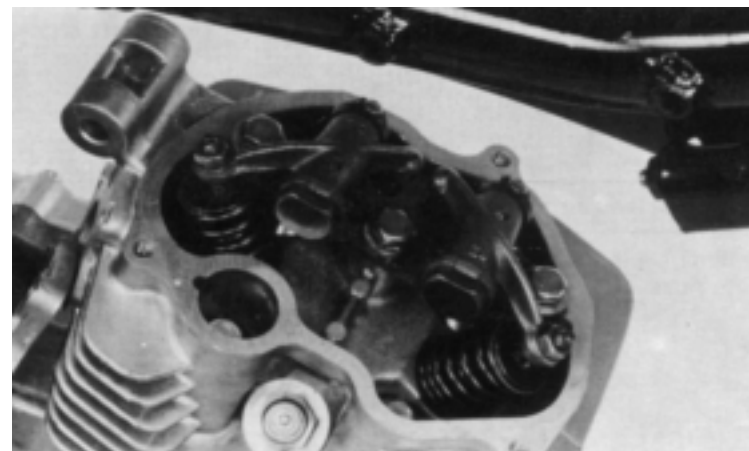
Aperte os parafusos do cabeçote na sequência cruzada em 2 ou 3 etapas.



Instale o balancim.  
Aperte os parafusos de fixação do balancim.

**TORQUE: 18 - 23 N.m (1,8 - 2,3 kg.m)**

Ajuste a folga das válvulas. (Página 3 - 5)  
Instale a tampa do cabeçote.



## NOTAS

[illegible]

## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual contém todas as informações necessárias para a manutenção e reparos da HONDA CG 125/125 ML

Os capítulos de 1 a 3 se referem-se à motocicleta em geral enquanto de 4 a 15 se referem a partes da motocicleta agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende nesta página e vire para a página 1 desse capítulo.

A maioria dos capítulos começam com o conjunto ou ilustração, informações e diagnose de defeitos para esse capítulo; as páginas seguintes detalham os procedimentos.

Se você não conseguir localizar qual a origem do defeito, verifique o capítulo 16 "DIAGNOSE DE DEFEITOS" para uma ajuda adicional.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento de autorização a impressão. A HONDA MOTOR DO BRASIL se reserva o direito de alterar as características do veículo, a qualquer tempo e sem aviso prévio, sem que por isso incorra em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

**HONDA MOTOR DO BRASIL**  
Depto. Assistência Técnica

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/TRANSMISSÃO/SISTEMA DE PARTIDA	10
CHASSI	SISTEMA DE DIREÇÃO/RODA DIANTEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	11
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	12
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	13
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	14
	INTERRUPTORES/BUZINA	15
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	16